**CONCORSO DI POESIA "CITTÀ DI CASTORANO" – XXII EDIZIONE**

Graduatoria:

1^ poesia classificata: **Nina**
2^ poesia classificata: **Futura**
3^ poesia classificata: **L'esistenza**
4^ poesia classificata: **Canzone per Francesco Guccini**
5^ poesia classificata: **La misura del giorno**

Poesie classificate a pari merito:

**Ci incontreremo un giorno**
**Dalla parte della gioia**
**Il dono**
**Il giardino**
**L'arte di Vera**
**La leggerezza dell'estate**
**La mia dimensione**
**Le occasioni dell'anima**
**Mandorle e Miele**
**Quando la musica chiama**
**Quello che l'amore non porta via**
**Sei tu per sempre**
**Sono pietra**
**Strana la mia casa**